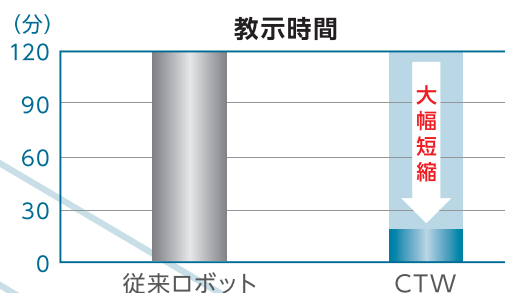


TIG溶接支援協働ロボット Co TIG Welders

プログラムの知識は不要です。

タングステンの先端を始点・終点に合わせてトーチの姿勢を決めたら、専用アプリの画面をタップ操作するだけです。

※円弧は、始点・終点の他に、中間点が必要です。



ダイレクトティーチング

タッチ操作の専用アプリ



溶接機能

①通常溶接

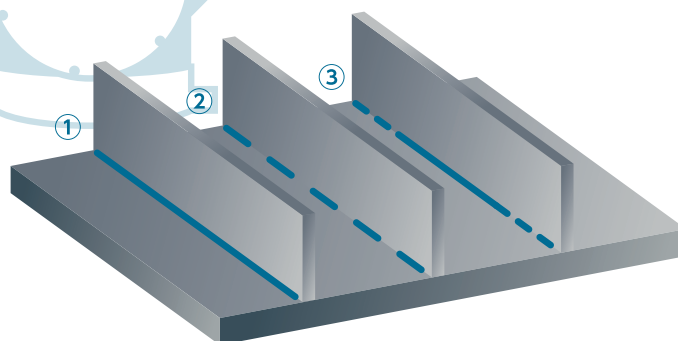
始点と終点をティーチングする事で、その2点間を溶接します。

②ピッチ(タップ)溶接

溶接する長さとしない長さを任意に設定する事で、始点と終点間で連続してアークをON/OFFします。

③クレータ機能

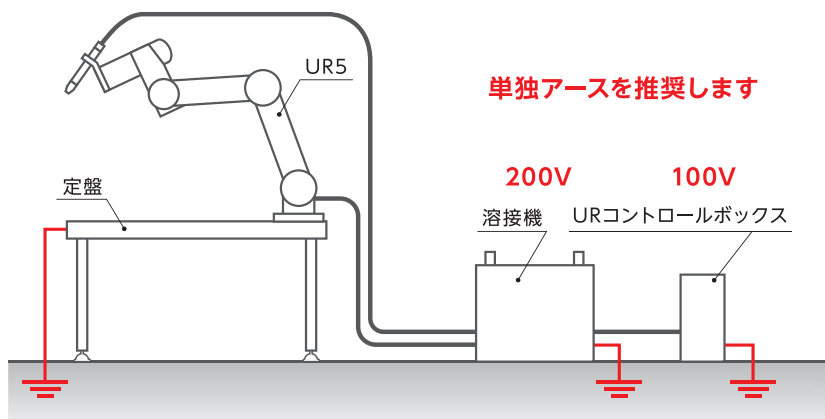
アップスロープとダウンスロープの時間を設定する事で、始点と終点でクレータ処理ができます。



※溶加棒及びフィラーワイヤの供給は出来ません。



電気工事施工例



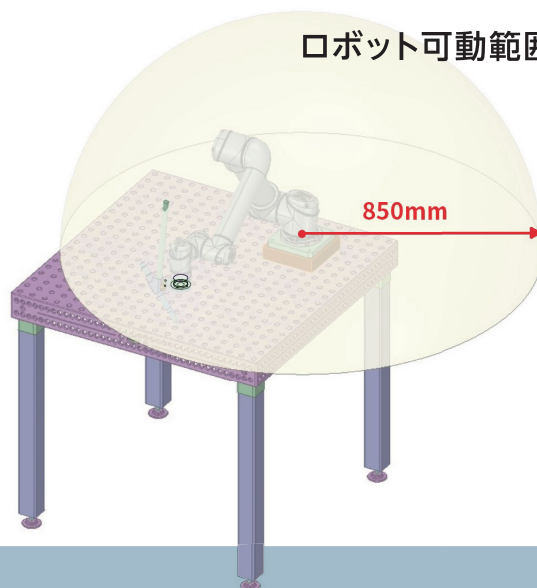
パッケージ内容

1. ユニバーサルロボットUR5CB3
2. TIG溶接支援アプリケーション
3. タッチパネルスタンド
4. トーチケーブル吊り下げ支柱
5. フリードライブ用フットスイッチ
6. ノイズカットトランス
7. 母材用ケーブル (溶接機⇔定盤)

含まれていないもの

- TIG溶接機・ロボット用トーチ
- 3D溶接定盤(推奨φ16□1000mm)
- 安全柵
- 産業用ロボットの業務に係る特別教育
- 遮光パネル

ロボット可動範囲



動画で見る

Co TIG
Welders

最新の加工事例は、当社ホームページをご覧ください。



左のQRコードを読み取ると、
YouTube動画にリンクします。

板金加工に、協働ロボットを

開発元

〒252-0131
相模原市緑区西橋本5-4-30 SIC2-2312
TEL042-703-7760
Email : onishi@kufusha.com

株式会社 **ファブエース**

販売元

〒224-0007
横浜市都筑区荏田南4-1-23
TEL045-942-5570
Email : info@fabace.co.jp www.fabace.co.jp

工場
KUFUSHA